

Сводная потребность
по АО ИИ "Узторцветмет" на 2021 год.

№ ПП	Наименование МТР (марка, тип и тех. параметры)	Ед. изм	Потребность на 2021 год	В том числе по кварталам :				Обоснование потребности	
				Кол-во	1 квартал	2 квартал	3 квартал		4 квартал
					К-во	К-во	К-во		К-во
1	2	3	5	7	9	11	13	15	
Наименование цеха									
Производственно-испытательная лаборатория									
1	Тигель огнеупорный графитсодержащий D-175мм; H-220мм; S1-15мм; S2-23мм	шт.	10,0	10,0				Для использования в муфельной печи	
2	Тигель огнеупорный графитсодержащий D-160мм; H-200мм; S1-16мм; S2-22мм	шт.	10,0	10,0				Для использования в муфельной печи	
3	Тигель огнеупорный графитсодержащий D-145мм; H-175мм; S1-13мм; S2-18мм	шт.	10,0	10,0				Для использования в муфельной печи	
4	Искровой стенд	шт.	1,0		1,0			Запасная часть для спектрометра	
5	Картридж титановой для системы очистки аргона (TUBE TITAN FOR SIRCAL ARGON PURIFYING SYSTEM MP2000)	шт.	2,0		2,0			Запасная часть для спектрометра	
6	Картридж оксид меди для системы очистки аргона (TUBE COPPER-OXID FOR SIRCAL ARGON PURIFYING SYSTEM MP2000)	шт.	2,0		2,0			Запасная часть для спектрометра	
7	Картридж молекулярное сито для системы очистки аргона (TUBE MOLEKULAR SIEVE FOR SIRCAL ARGON PURIFYING SYSTEM MP2000)	шт.	2,0		2,0			Запасная часть для спектрометра	
8	щетка для очистки электрода (BRUSH STEEL WIRE L=100MM/D=5MM)	шт.	20,0		20,0			Запасная часть для спектрометра	
9	Ремонт оборудования Спектрометр	шт.		1,0	1,0			Ремонт старого спектрометра	
	Итого:		26,0						
Цех по производству алюминиевых сплавов									
1	Кремний	тн	504,0	126,0	126,0	126,0	126,0	Для производства алюминиевых сплавов	
2	Марганец	тн	6,0	2,0	2,0	2,0	2,0	Для производства алюминиевых сплавов	
3	Криолит	тн	100,0	25,0	25,0	25,0	25,0	Для производства флюсов	
4	Огнеупорный бетон Алит 72	тн	25,0	6,0	6,5	6,5	6,0	Для локального ремонта наклонной печи (американка)	
	Итого:		635,0						
Цех по первичной переработке никельсодержащего и прочего лома									
1	Пресс для пакетирования лома и отходов никелевых сплавов	шт.	1,0					Пакетирование металлолома, никельсодержащих ломов	
	Итого:		1,0						

Цех по производству наоснове меди								
1	Градиерный агрегат Холодпроизводительность кКал/ч-261,371 Тип жидкости - дис.вода Расход циркулирующей жидкости м3/час - 18,5	шт.	1,0	1,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
2	147-9108w крепеж	шт.	2,0	2,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
3	147-9110w крепеж	шт.	2,0	2,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
4	175F термо датчик (thermo switch)	шт.	15,0	15,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
5	145F термо датчик (thermo switch)	шт.	10,0	10,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
6	135F термо датчик (thermo switch)	шт.	10,0	10,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
7	125F термо датчик (thermo switch)	шт.	15,0	15,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
8	1/2 хомут	шт.	50,0	50,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
9	147-9108w тиристор	шт.	4,0	4,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
10	147-9110w тиристор	шт.	4,0	4,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
11	147-9116w тиристор	шт.	12,0	12,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
12	1410x25 гайка, болт, шайба	к-т	20,0	20,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
13	1/2" трубка	шт.	25,0	25,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
14	806-989 модуль зажигания	шт.	2,0	2,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
15	120 Ω резистор (50W)	шт.	4,0	4,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
16	30 Ω резистор (50W)	шт.	4,0	4,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
17	1 mf / 1500V резистор	шт.	2,0	2,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
18	22 Ω / 50W резистор	шт.	2,0	2,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
19	168-0757 сенсор	шт.	1,0	1,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
20	170-8094 сенсор	шт.	1,0	1,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
21	Препарат для очистки воды	кг	10,0	10,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
22	1 1/2 хомут	шт.	20,0	20,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
23	2" шланг	м	30,0	30,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
24	3/4" шланг	м	61,0	61,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
25	1 1/4" шланг	м	61,0	61,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
26	1" шланг	м	61,0	61,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
27	1 1/2" шланг	м	61,0	61,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
28	медный переходник для шланга	шт.	4,0	4,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
29	Коллектор	шт.	1,0	1,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
30	датчик обратного клапана	шт.	1,0	1,0			запасные части для индукционной печи 2 цеха	
31	сухая трамбовочная масса Dorit - DF	тн	0,7	0,7			Футеровочные материалы для индукционной печи 2 цеха	
32	огнеупорный бетон DorCast - RC 1652	тн	0,3	0,3			Футеровочные материалы для индукционной печи 2 цеха	
Итого:			497,00					
Цех по производству товаров народного потребления								
1	Станок литья под давлением (Протокол тех совета № 13 от 28.09.2020г.)	шт.	4,0	4,0			Для литья под давлением	
2	Литейная форма (Протокол тех совета № 13 от 28.09.2020г.)	шт.	7,0	7,0			Для литья под давлением	
Итого:			11,0					
Цех по производству свинцовых сплавов								
1	Фосфор красный технический 2-й сорт по ГОСТ 8655-75	тн	6,0	3,0		3,0	Технологический материал для рафинирования свинца	
2	Бетон огнеупорный содержание Al ₂ O ₃ не менее 98 %	тн	40,0	10,0	10,0	10,0	10,0	Выполнение ремонтных работ футеровки печей
3	Насос шламовый вихревого типа: Q не менее 120 м ³ /ч; H не менее 45 м; в нержавеющей исполнении	шт	1,0		1,0		Замена изношенного оборудования	

4	Кислородная станция, производительность 700 м ³ /час	шт	1,0			1,0		Техпереворужение
5	Роторная печь в комплекте с технологическим оборудованием и системой удаления и очистки газов. Производительность 10 тыс. тонн/год по готовой продукции	шт	1,0			1,0		Техпереворужение
6	Горелка линейного типа. Q-90 м3/ч; L -3 м.	шт	3,0	3,0				Техпереворужение
7	Кирпич огнеупорный муллитокорундовый на фосфатной связке Содержание Al2O3 не менее 85% Тип клин ребровой 230x115x75/68	тн	50,0	12,5	12,5	12,5	12,5	Выполнение футеровки роторных печей
8	Кирпич огнеупорный муллитокорундовый на фосфатной связке Содержание Al2O3 не менее 85% Тип клин ребровой 230x115x55/65	тн	26,0	6,5	6,5	6,5	6,5	Выполнение футеровки роторных печей
9	Кирпич огнеупорный муллитокорундовый на фосфатной связке Содержание Al2O3 не менее 85% Тип клин ребровой 230x115x45/65	тн	4,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Выполнение футеровки роторных печей
Итого:			132,0					
Цех по производству медного эмалированного провода								
1	Rovash PE лак изоляционные полиэфирный (Polyester (PE) содержание нелетучих частиц 39%)	тн	10,0	10,0				Для производства эмаль провода
2	растворитель 646 (температура вспышки -7 С°; температура самовозгорания +4077 С°; плотность - 0,87 г/см3	кг	200,0	200,0				Для чистки лакостанции и калибровочных фильер эмаль агрегата
3	Комплект фильтра для деминерализации воды (производительность не менее 40 л/ч	шт.	2,0	2,0				Для производства эмаль провода
4	мелованная бумага (snow eagle C2S GioSS плотность 128 гр.м2 формат 620x940мм	шт.	50,0	50,0				Для производства эмаль провода
5	Картриджи для фильтрации лака из длинных акриловых волокон: тонкость очистки микрон: 50 микрон длина картриджа: 250 мм диаметры: внешний 65 мм, внутренний 25 мм макс рабочая температура: 120 °С материал: акриловое волокно, пропитанной фенольной смолой макс производительность: 19л/мин	шт.	50,0	50,0				Для агрегата производства эмаль провода
6	Фильтровальная бумага для эмульсии. Материал: вискоза/ целлюлоза, Эффективность фильтрации: 40 мкм. В рулонах, шириной 710 мм. Удельный вес, 30 г/м	п/м	600,0	600,0				Для производства эмаль провода
Итого:			912,0					

Примечание: В случае наличия местного производителя указанных товаров и услуг, в соответствии с постановлением Президента Республики Узбекистан №ПП-4812 от 21 августа 2020 года, данные товары будут приобретены на местном рынке.

СОГЛАСОВАНО:

Первый заместитель генерального директора
АО "Узвторцветмет"




И. Т. Бабаханов

И.о. коммерческого директора
АО "Узвторцветмет"



Ш. Н. Сайфуллаев

Директор по экономике и финансам
АО "Узвторцветмет"



Б. Б. Давлетов

Директор по перспективному развитию и
инвестициям АО "Узвторцветмет"



Ж. Т. Тохтаев

Начальник отдела ВЭД
АО "Узвторцветмет"



Т.Н. Алиев

Менеджер по производству
АО "Узвторцветмет"



М.М. Мякинин

Начальник производственно-
испытательной лаборатории
АО "Узвторцветмет"



Ш. Н. Кузиева

